



AVANTAGES

- Changement sécurisé des filtres et de l'évacuation des poussières par Bag-In-Bag-Out.
- Protection antidéflagrante intégrée (certifiée ATEX/conforme NFPA).
- Installation facile.
- Applications à vide poussé.
- 1 cartouche de filtre, volume d'air jusqu'à 1 200 m³/h (706 cfm).
- Nettoyage par impulsions en ligne sans interruption des opérations.
- Longue durée de vie des filtres.

| | |
|----------------------------------|--|
| Applications | Fabrication de comprimés, remplissage, enrobage, granulation, séchage, mixage, mélange, conditionnement, vide central. |
| Température minimale (°C) | -20 |
| Système de montage | L'espace étant limité dans les ateliers de production, les dépoussiéreurs de la série Quad Pulse Package convainquent par leur conception compacte et peu encombrante. Grâce à la protection antidéflagrante intégrée, aucun équipement supplémentaire n'est nécessaire, de sorte que ces unités Plug & Play peuvent être installées à l'intérieur sans aucune restriction. Accès facile pour toutes les fonctions de maintenance. |

La construction compacte et solide de l'unité intègre une conception unique de filtre HEPA, avec des matériaux spécifiques issus de l'industrie aérospatiale, offrant les avantages suivants :

- * Le filtre HEPA de type Quad Pulse Package capture les fines particules de poussière et constitue une barrière éprouvée contre les flammes et la contamination.
- * Aucun dispositif de sécurité supplémentaire et coûteux n'est nécessaire.
- * Le caisson résistant à la pression conserve son intégrité et n'est pas endommagé en cas d'explosion.
- * L'unité compacte pouvant être installée en intérieur réduit le besoin de longues conduites.